EZ TAG 使用手冊

標籤列印軟體

目 錄

第一章　軟體簡介

EZ TAG 是由國內自行發展的一套標籤設計列印軟體。程式可提供您列印文字、條碼或資料庫連結，協助您輕易地設計及列印出標籤。

功能

1. 中文的操作畫面，可切換為英文畫面。
2. 提供多種洗標圖形、電子安規圖形。
3. 支援 BMP、PCX、TIF 格式之圖檔。
4. 提供長檔名的檔案處理。
5. 文字功能字型瀏覽比對功能，可快速挑選適合的字形。
6. 可調整標籤列印時的速度及熱度。
7. 可設定多重跳號。
8. 直接讀取資料庫檔案或外部檔案進行列印。
9. 所見即所得，無論文字、條碼、線框、圖型，皆可自由設定。
10. 內建各大廠牌條碼機驅動程式。
11. 支援標準一維及二維條碼。
12. 附有條碼機內建字型、windows 字型。

支援的條碼機

1.	ARGOX	: 1000
		CHALLENGER
		R600
2.	Brady	: 2024
		2034
3.	C.ITOH	: T4 Printer
4.	Datamax	: Allegro 2
		DMX E-4203
		DMX I-4206 / I-4208 / DMX I-4308 / I-4406 / I-4604
		DMX W-6208 / W-6308 / W-8306
		DMX M-4206
		MAX 300 / MAX 600
		Ovation 2
		Prodigy MAX
		Titan 6200
5.	Eltron	: LP2142
		TLP 2044 / TLP 2046 / TLP 2242
6.	Fargo	: Allegro
		Fargo D400
		Prodigy Plus / Prodigy
7.	Godex	: EZ-4TK / EZ-4TT
		EZ-1100 / EZ-1200
8.	Intermec	: 3400 / 3440
9.	Ring	: 4012 PH / 4012 PL / 4012 PM
10.	SATO	: 8400 / 8450
11.	TSC	: TDP522 / TDP542
12.	TEC	: 452 / 452HS / 472 / 572 /
		B30 / B872
13.	TTP	: 2410/242 Clever / 243 / 243M / 342
14	UBI	: UBI 401(Test only)
15.	Zebra	: 105S / 105SE
		140Xii / 170Xi / 170 Xii / 90Xii / 90Xiii
		95 / 96Xiii
		S300 / S400 / S600
		T300
		Z4M / Z6M

第二章　安裝方法

2-1　EZ TAG 安裝

1. 開啟 EZ TAG 光碟，執行〝Setup B7.84A(808F).exe〞。
2. 依照螢幕上的指示，循序安裝。
3. 可至網站下載最新版本之 EZ TAG，網址為 www.eztag.net。
4. 安裝完成後，開啟 TAG 資料夾，將包含四種版本。

TAG BAR	**Windows 95/98/Me 系統下所使用之版本。**
TAG Bar(LongName)	**Windows95/98/Me 系統下所使用之<u>長檔名</u>版本。**
TAG Bar32	**Windows95/98/Me/2000 系統下所使用之版本。**
TAG Bar32(DataBase)	**Windows95/98/Me/2000 系統下所使用之<u>資料庫</u>版本。**

2-2　捷徑

1. 開啟 TAG 資料夾，選擇您要設置捷徑的版本。
2. 在版本圖示上，按下滑鼠右鍵選擇傳送到桌面當捷徑。

第三章　　起動

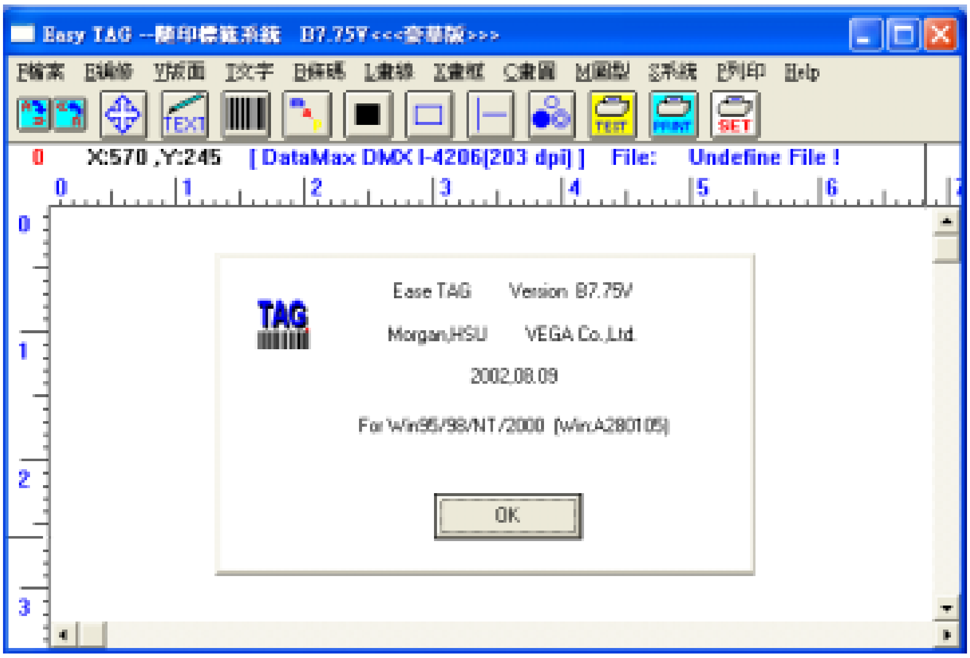
3-1　版本說明

Easy TAG 版本分為(1)單機版 ： 分為 Allegro 及 Clever TTP243 兩種版本。(2)多機版 ： 支援所有已列機型。(3)資料庫版。

每次進入 Easy TAG 系統，將出現版本畫面，並檢查使用者是否已裝好軟體保護鎖(KeyPort)在 LPT1 上，若檢查失敗，則進入 DEMO 版狀態，則所有存檔功能將失效，列印功能將只提供列印 9 張標籤之功能。

3-2　操作畫面說明

Easy TAG 執行時的主畫面。操作畫面的抬頭顯示版本訊息;頂端為選單，提供各子功能設定操作;工具箱按鈕，讓使用者可快速執行各子功能設定;工作區上方，顯示滑鼠游標位置、條碼機機型、傳輸埠及開啟的檔案名稱;以上各項功能將於下個段落一一陳述說明，請稍後…。



3-3　工具箱按鈕說明

90度旋轉 270度旋轉	全版面旋轉鈕提供整個工作版面,作順時針90度或270度的版面調整。
移動按鈕　指標:	移動指標提供移動工作區欄位的功能,只要滑鼠游標移至該按鈕上輕按一下,即可將滑鼠指標改為移動指標,進入移動指標狀元時,只要將指標指在物件上,該欄位將出現紅色外框,此時按著滑鼠左鍵拖曳該欄位即可調整欄位位置。
文字按鈕　指標:	進入文字設定畫面設定的快速鍵,其功用相同於主選單的文字功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入文字設定畫面。
條碼按鈕	進入條碼設定畫面設定的快速鍵,其功用相同於主選單的條碼功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入條碼設定畫面。
圖型按鈕　指標:	進入圖型設定畫面設定的快速鍵,其功用相同於主選單的圖型功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入圖型設定畫面。
實框按鈕	進入畫框設定畫面設定的快速鍵,其功用相同於主選單的畫框功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入畫框狀態。
虛框按鈕　指標:	進入畫虛框設定畫面設定的快速鍵,其功用相同於主選單的畫虛框功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入畫框狀態。
畫線按鈕　指標:	進入畫線設定畫面設定的快速鍵,其功用相同於主選單的畫線功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入畫線狀態。
畫圓按鈕　指標:	進入畫圓設定畫面設定的快速鍵,其功用相同於主選單的畫圓功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入畫圓狀態。
試印按鈕	試印的快速鍵,其功用相同於主選單的畫線功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可將設計的標籤,由條碼機印出。
列印按鈕	多筆列印的快速鍵,其功用相同於主選單的列印功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入列印畫面,進而設定張數,即可印出所要的標籤。

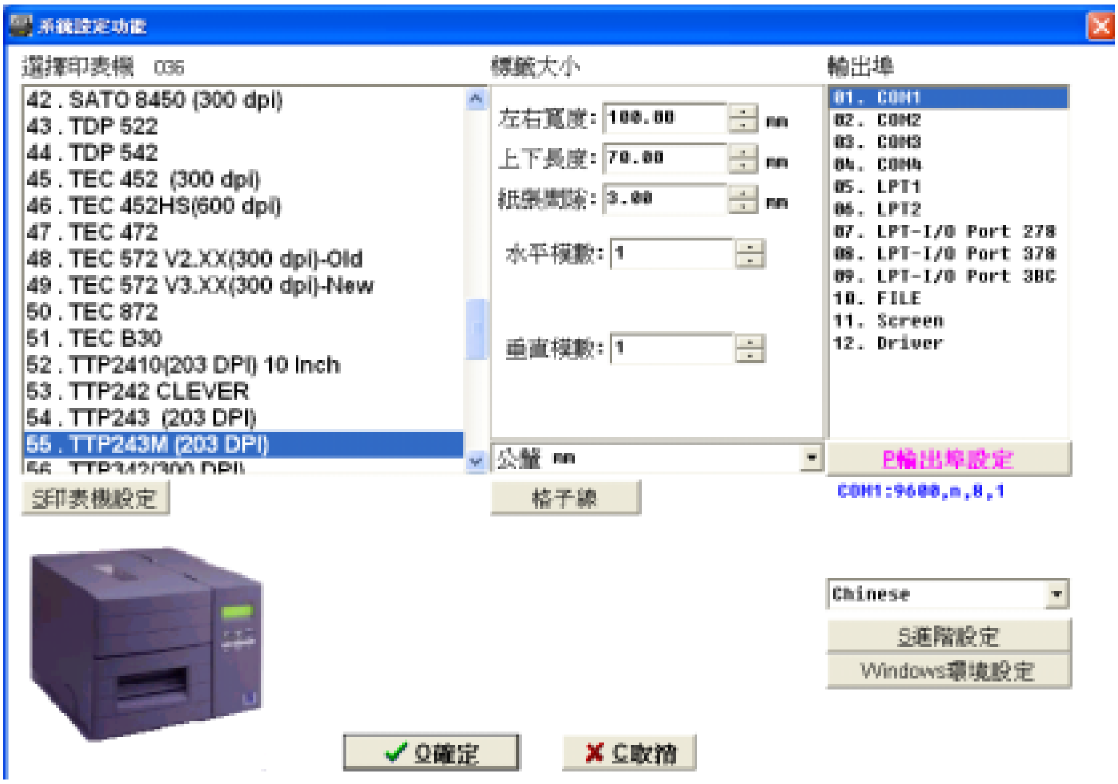
機器設定按鈕	列印機設定畫面設定的快速鍵,其功用相同於主選單的系統設定功能之列印機設定按鍵功能,將滑鼠移至該按鈕上輕按一下,即可進入列印機設定。

3-4　系統設定

進入標籤系統後，應先進入主選單的<系統>選項，設定軟硬體的系統參數

1. 印表機種類。
2. 標籤大小、標尺單位。
3. 輸出埠。

等等相關的設定，以便列印工作可以順利進行，各項設定將於下面段落說明…。

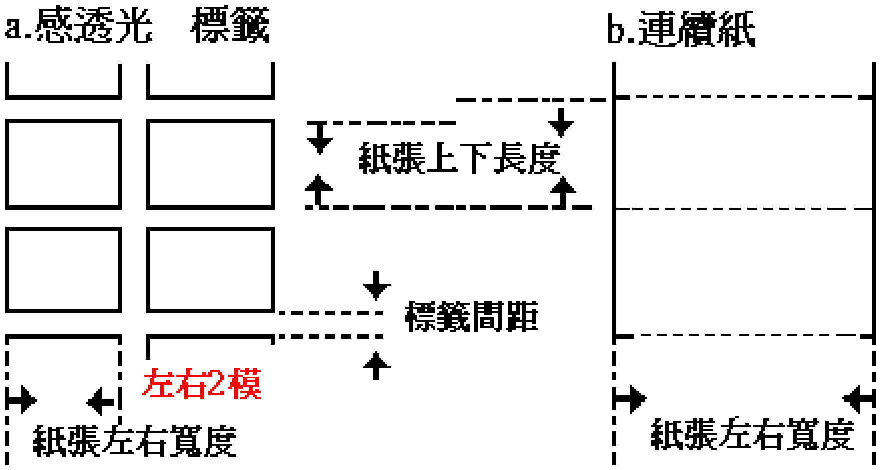


3-4-1 印表機種類

由此 Easy TAG 支援的的條碼機種類多，所以請使用者先確認所搭配的條碼機類型才能使系統運作配合機器之特色，作最好的操作。

3-4-2 標籤大小、標尺單位

標籤的大小 ： 用以決定版面排版的範圍，一般以單一紙張可列印範圍為準。



標尺單位

標籤的大小的衡量單位，可以由使用者決定，系統可提供下列三種單位:

1. 英制。
2. 公制。
3. 機器(dot)點制。

一般原則

1. 就 203 dpi 的條碼機 1 inch 中有 203dots，可知 1 mm 約為 8 dots。
2. 就 300 dpi 的條碼機 1 inch 中有 300dots，可知 1 mm 約為 11.8 dots。

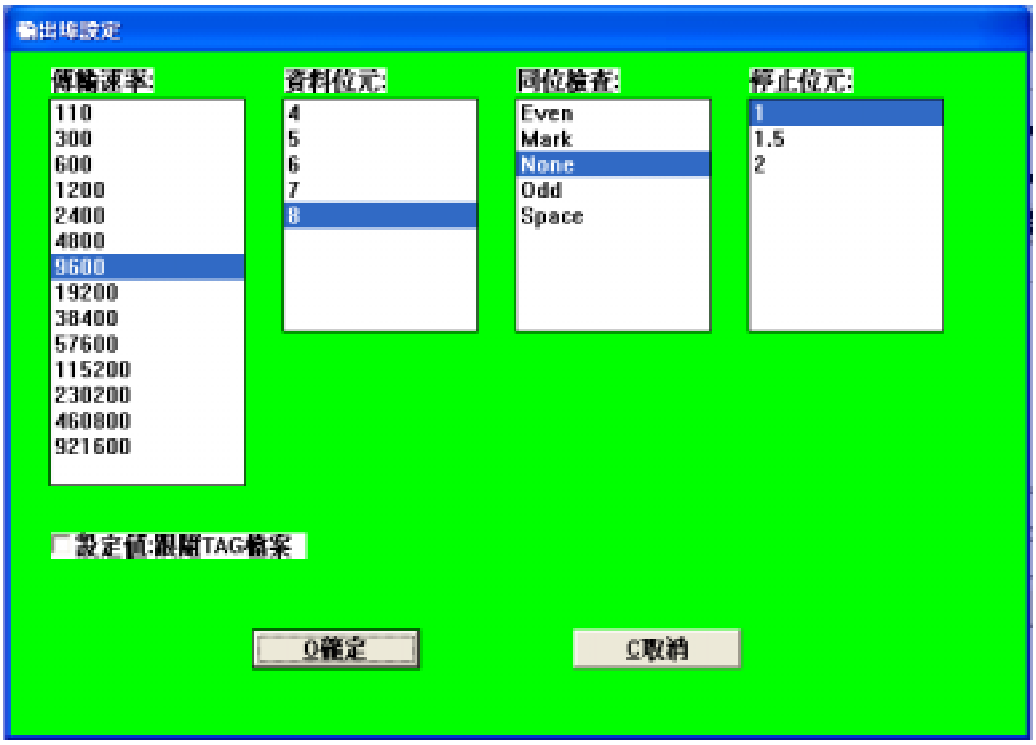
3-4-3 輸出埠設定

條碼機與 PC 之間的資料通訊，一般以串列通訊 RS232 介面和並列通訊 Parallel 介面。

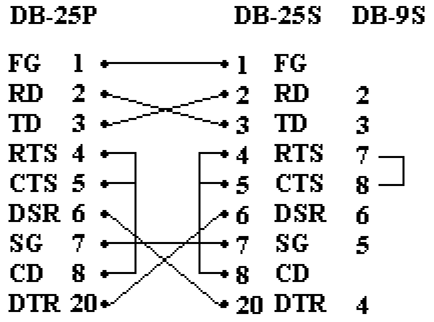
以 RS232 通訊時必須設定之條碼機與 PC 的 RS232 通訊協定一致才可，包括傳輸速率、資料位元、同位檢查、停止位元等等，設定原則必須與列表機硬體通訊介面及適當傳輸線(跳線)配合。

輸出埠之通訊協定，一般而言依機器各有不同:

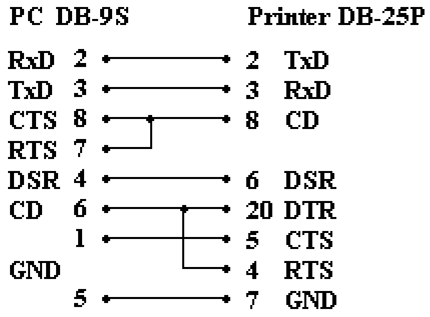
1. Zebra :
   - 90Xii :9600 , 7 , Even , 1
   - 105S / 105SE :9600 , 7 , Even , 1
   - 170Xi / 170Xii :9600 至 57600 , 7 , Even , 1
   - S300 :9600 , 7 , Even , 1
2. DATAMAX :
   - Allegro/Allegro2 :9600 , 8 , None , 1
   - D400 :9600 , 8 , None , 1
   - Prodigy/Prodigy Plus :9600 , 8 , None , 1
   - Prodigy Max :9600 至 19200 , 8 , None , 1
   - Max600 :9600 至 57600 , 8 , None , 1
3. Brady : 2024/2034 :9600 至 19200 , 8 , None , 1
4. Eltron :
   - LP2142/TLP2242/2044/2046 :9600 , 8 , None , 1
5. C.ITOH T4 :9600 , 8 , None , 1
6. Ring : 4012PL :9600 , 8 , None , 1
7. TEC : B30/B472/B572/B872 :9600 , 8 , None , 1
8. Clever TTP242 : 2400 至 19200 , 8 , None , 1
9. Intermec : 3400 : 9600 , 8 , None , 1



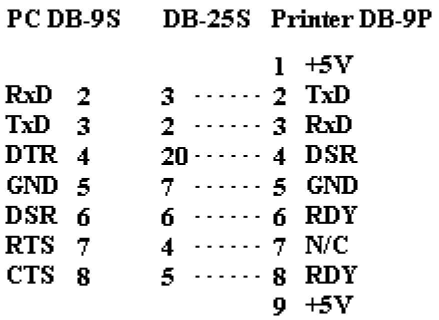
各家廠牌條碼機的 **RS232** 通訊跳線圖



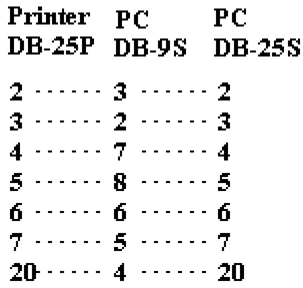
Fargo / Datamax / Zebra / Ring



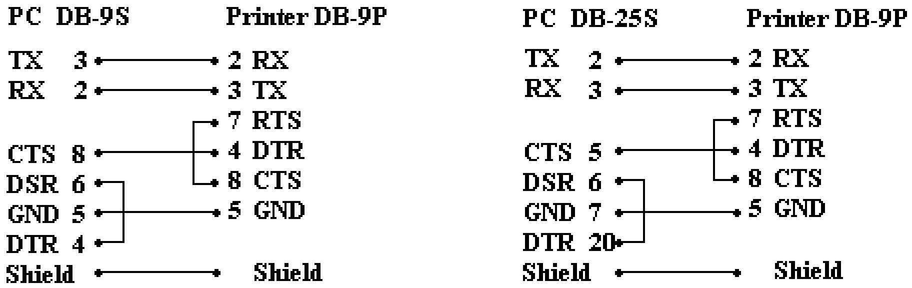
Intermec



Clever TTP242



TEC 472 / 572 / 872



Datamax M-class

水平模數 ： 用以指定水平方向的標籤，有幾張。

垂直模數 ： 用以指定垂直方向的標籤，有幾張。

3-4-6 印表機設定

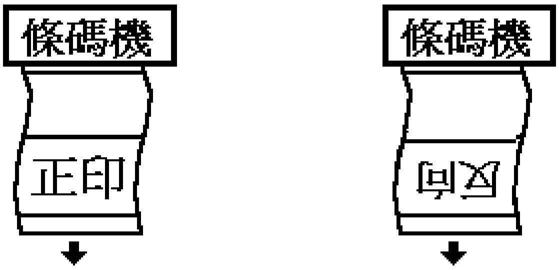
用以設印表機的特性，系統將依據使用者選定的印表機，出現該機型韌體設定的畫面，相關功能及各機型設定如下所述:

- 紙張定位方式(sensor):

  感透光方式 ：意指條碼機定位方式依據紙張與紙張間的間隙，判斷一張標籤的起始與終止。

  1. 感黑線方式 ：意指條碼機定位方式依據紙張底紙背面黑色線條 (間隙)，判斷一張標籤的起始與終止。
  2. 連續紙方式 ：意指條碼機定位方式依據機器軟體的設定，以固定長度為一張標籤上下長度。

- 列印溫度 ：調整條碼機列印品質的濃淡，指條碼機印字頭相對的轉印溫度，溫度越高列出的顏色越深。溫度太低時，列印品質可能不清楚;溫度太高時，列印品質可能模糊不清，故請依機器及碳帶適當設定。
- 列印速度[出紙速度] ：指條碼機每秒出紙的距離，調整條碼機列印快慢。
- 反向列印 ：指條碼機印出的方向是正向或反向列出。



- 使用裁刀 ：條碼機若有配合裁刀之使用時，請勾選。
- 色帶轉印 ：條碼機若有配合色帶之使用時，請勾選。
- 單張剝離 ：條碼機若須列印一張，剝離一張時，請勾選。
- 列印前置指令 ：列印時 ，若有其他機器指令須先行送出，請於此設定。
- 印表機重設 ：Eltron 機型條碼機記憶體格式化。
- 印表機設定 ：Eltron 機型條碼機列出其機器設定值。
- 印表機圖檔 ：Eltron 機型條碼機列出其圖型設定值。
- 試印 ：測試標籤列印的效果，每次列印一張。

3-5　**使用者設定的值將為系統設定值，每次進入系統時將自動載入。**

第四章　　如何製作標籤

4-1　設定標籤大小

欲製作一張新的標籤，請於主選單選擇<F.檔案>中的<N.開啟新檔>即可，若要改變標籤設定值，請進入<S.系統>修改印機的機型、標籤大小、輸出埠…等等。

4-2　標籤的欄位的種類

EZ TAG 提供的欄位有下列幾種:

1. 文字欄位
2. 條碼欄位
3. 圖形欄位
4. 直線欄位
5. 四角框欄位
6. 畫圓欄位

4-3　欄位的資料來源有以下幾種

1. 固定值 ：為固定的字串資料。
2. 即時輸入值 ：為變動的資料，資料的輸入時機為列印時才決定，故提供使用者相當大的彈性及方便。
3. 外部檔案 ：為變動性的資料，資料的來源可指定其他文字檔中，逐筆列出。
4. 參考欄位 ：為變動性的資料，資料的來源可指定跟隨其他欄位值。
5. 即時類-代碼欄位 ：為一對照表資料，例如使用者可以建一個代碼檔，當列時只要輸入代碼可代換相對的字串資料。例如 A:代表 Apple，B: 代表 Bird，C: 代表 Car…等等。
6. 參考類-代碼欄位 ：為一對照資料，相定與即時類-代碼欄位，只是資料來源為其被參考的欄位。
7. 時間和日期資料 ：資料來源可以指定系統時間及日期。

- **欄位的圈選**
  1. 要圈選欄位只要在工作區，以滑鼠左鍵輕點欄位即可圈選欄位或以滑鼠右鍵輕點欄位，可以逐筆圈選欄位。
  2. 要區域圈選欄位的只要在工作區，以滑鼠左鍵拖拉紅色圈選框將要圈選的欄位框住即可。

- **欄位的位置調整**

  要移動圈選的欄位，只要以滑鼠左鍵拖到放置點即可。

- **欄位的修改** ：要修改欄位，只要以滑鼠左鍵輕點該欄位即可進入修改畫面。

4-7　文字欄位的設定

要設定一個文字欄位只要於主選單選擇<T.文字>選項即可進入文字設定畫面。

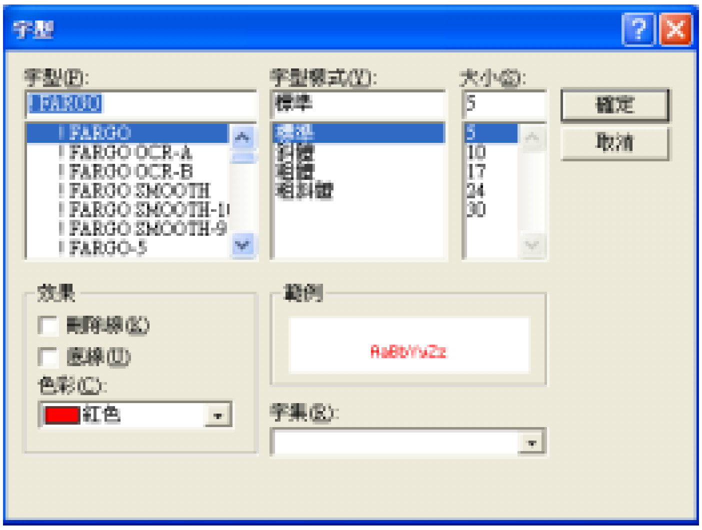


- 字型設定

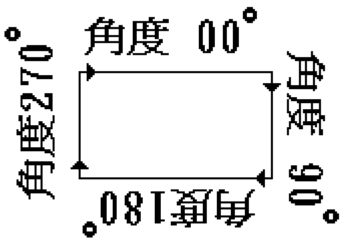
  EZ TAG 提供機器內建(模擬)字形，也提供 Windows 字型的功能，一般而言，機器內建字形資料的處理對條碼機來說速度相對變很快，較建議使用者優先引用，因 Windows 字型的資料條碼機須以圖形資料處理故較慢。

  EZ TAG 本身提供相當多的字型，可供不同機器之間模擬字型的列印，但均以圖形方式處理。

- 選字 Windows 字型，只要按<字型>的按鍵即可進入 Windows 字型視窗，所示，適當選擇所要的字型、字樣、大小、效果後按<確定>即可返回<文字設定視窗>。此時文字設定視窗左下角將顯示範例字體。



- **寬比**：該文字欄位水平放大倍率，若小於 1 時為縮小，預設值為 1。此放大效果將產生鋸齒效果。
- **高比**：該文字欄位垂直放大倍率，若小於 1 時為縮小，預設值為 1。此放大效果將產生鋸齒效果，建議由 Windows 中的字型選擇較大字型替代之。
- **角度**：該文字欄位列印旋轉的方向，共有順時針方向 4 個角度。



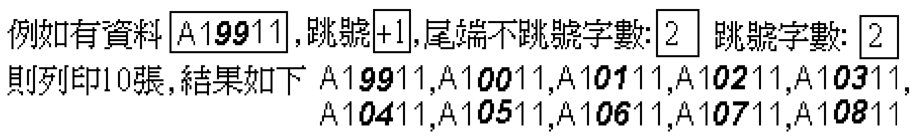
- **反白**：該文字欄位列印時的反相效果。



- **資料內容**：該文字欄位的內容。
- **跳號**：該文字欄位若每印一張須自動遞增或遞減一個數時，可於此設定遞增(減)值。例標籤印 0001 至 005 時，每印張加 1 時，則跳號值設為 1，資料內容設為 0001 後，到<列印畫面視窗>中列印 5 張即可。
- **進位制字元**：若該文字欄位跳號為跳(序)號時，預設為 10 進制。若需特殊跳號時，如 26 進制，則只要將進位制字元改為 ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ 即可，假設一文字欄位為 26 進制，每張自動跳 2 號。



- **尾端不跳號字數**：指最資料最尾端不跳號的字數。
- **跳號字數**：控制跳號位數是否進位至前一位數。



Note：日文輸入

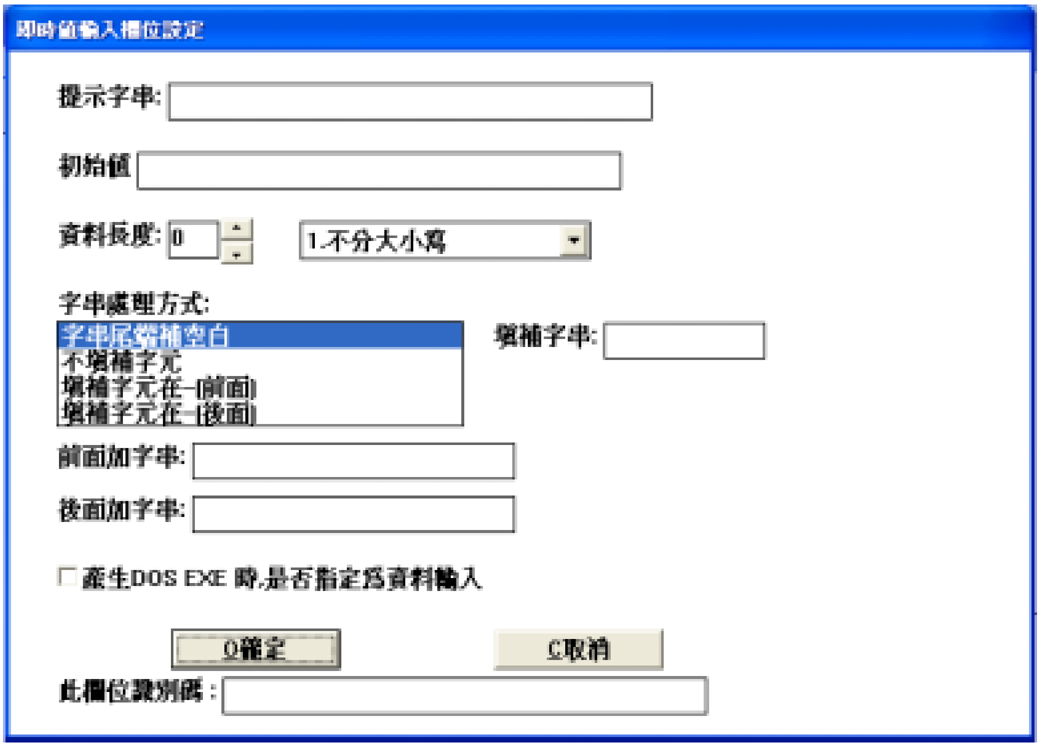
如使用者須輸入日文假名，請自行至網站上下載〝櫻花輸入法〞，安裝完成後切換至此輸入法，對照字碼表即可作日文輸入。

使用者可參考下列網址下載〝櫻花輸入法〞

http://toget.pchome.com.tw/intro/business_keyin/9762.html

- **資料來源:**

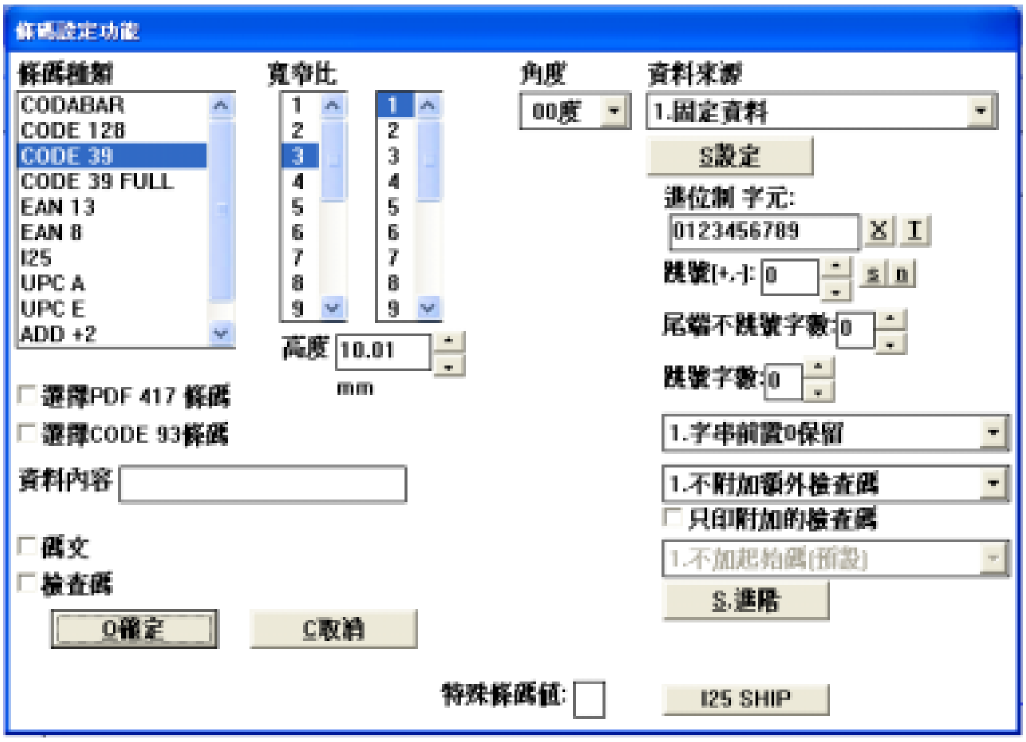
1. 固定資料 ： 指資料內容為固定的，預設此型。
2. 即時輸入值 ： 指資料內容在列印時才輸入，用於文字欄位內容時常變動時。欲進階設定時，只要將滑鼠移至<設定>按鍵輕按一下即可，出現<即時輸入視窗>。



- **提示字串** ： 指於<列印視窗>時要列印時，提示使用者的訊息。
- **字串長度** ： 若該文字欄位預設的的長度。
- **字串尾端填補空白** ： 若使用者輸入文字字數不足 <預設字串長度>時，自動於該字串尾端填補空白，到該字串長度等於<預設字串長度>。
- **不填補字元** ： 若使用者輸入文字字數不足<預設字串長度>時，僅取使用者輸入之字串。
- **填補字元-在後面** ： 若使用者輸入文字字數不足<預設字串長度>時，自動於該字串尾端填補<填補字串>所設的字元，到該字串長度等於<預設字串長度>。
- **填補字元-在前面**: 若使用者輸入文字字數不足<預設字串長度>時，自動於該字串前端填補<填補字串>所設的字元，到該字串長度等於<預設字串長度>。
- **前面加字串** ： 若固定要在使用者輸入字串前加某固定文字時，則於此設定。假設固定要在字串前面加"NT$"時，則將<前面加字串>設為"NT$"即。
- **後面加字串** ： 若固定要在使用者輸入字串後加某固定文字時 ，則於此設定。假設固定要在字串後面加"元"時，則將<後面加字串>設為"元"即可。
- **此欄位識別碼** ： 此設定用以指定該文字欄位的識別碼，以供<參考欄位>的資料欄利用。

4-7　條碼欄位的設定

將滑鼠移至條碼按鈕上輕按一下，或至主選單選擇<B.條碼>選項上按一下，即可進入條碼設定畫面。



4-7-1 條碼種類

1. CODABAR

a. 可支援字元包括 ：0-9 的數字、ABCD、+-*/$. :　等七的符號。

b. 起始碼和終止碼必須為英文字母。

c. 條碼範例:

A12345A　　B12345B

2. CODE 128

a. 可支援字元包括 ：0-9 的數字、大小寫英文字母、各式符號及控制碼。

b. 條碼範例:

abc123ABC　　abc123ABC

3. CODE39(三九碼)

a. 可支援字元包括:0-9 的數字、大寫英文字母 A~Z 、+-*/%$.等七個符號及空白字元。

b. 條碼範例:

ABC123　　ABC123

4. CODE 39 FULL ASCII

a. 可支援字元包括:0-9 的數字、大小寫英文字母、各式符號。

b. 條碼範例:

ABC123abc

5. EAN13
a. 可支援字元包括:0-9 的數字。
b. 碼長 13 碼，最後一碼檢查碼。
c. 條碼範例:

123456789012　　4 7 1 0 0 0 0 2 3 4 5 6 0

6. EAN8
a. 可支援字元包括:0-9 的數字。
b. 碼長 8 碼，　最後一碼檢查碼。
c. 條碼範例:

1234567　　7 6 5 4 3 2 1 0

7. I25(交錯式 25 碼)
a. 可支援字元包括:0-9 的數字。
b. 條碼範例:

1234567　　7654321

8. UPC_A
a. 可支援字元包括:0-9 的數字。
b. 碼長 13 碼，最後一碼檢查碼。
c. 條碼範例:

123456789012　　0 123456789012

9. UPC E

a. 可支援字元包括:0-9 的數字。

b. 碼長 8 碼，最後一碼檢查碼。

c. 第一碼為 0。

d. 條碼範例:

0123456　　01234565

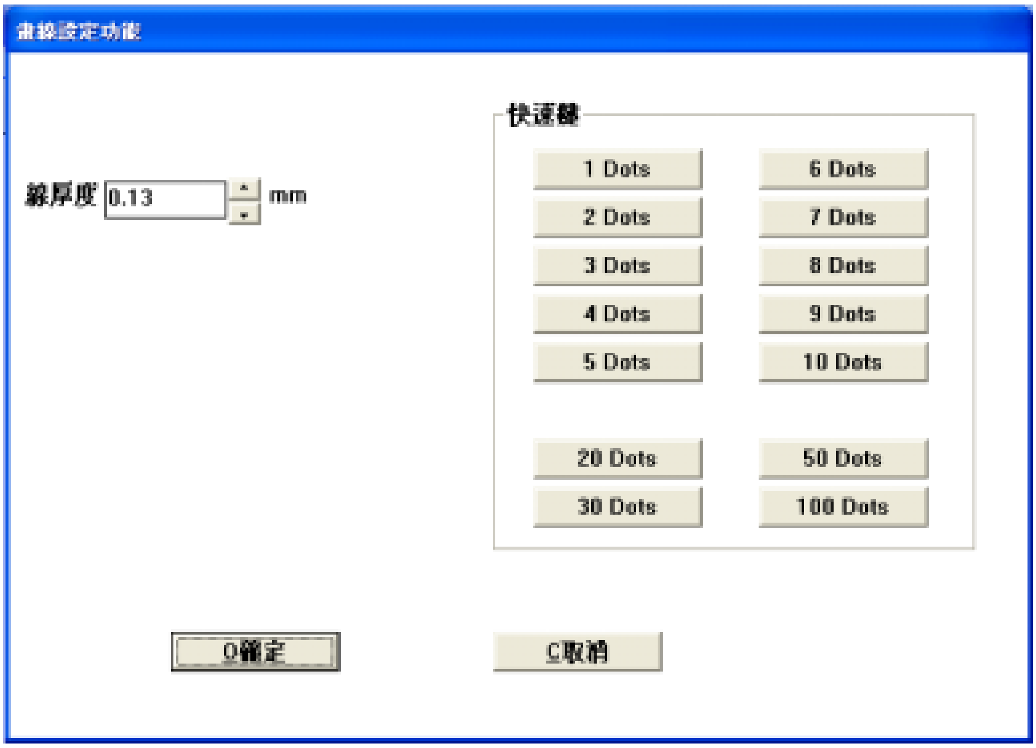
- **寬窄比**：條碼的粗細比例，原則上寬比應大於窄比，寬或窄的值越大條碼長度將越長。
- **角度**：條碼欄位列印旋轉的方向。

00度　90度　180度　270度

- **資料來源**：參考文字欄位說明。
- **碼文顯示**：可選擇是否印出條碼內容之文字。
- **檢查碼**：可選擇是否印出條碼的檢查碼。
- **資料內容**：參考文字欄位說明。

4-9　畫線欄位的設定

將滑鼠移至畫線按鈕上輕按一下，可直接轉換至畫線狀態或至<L.畫線>選項上按一下，即可進入畫線設定畫面。

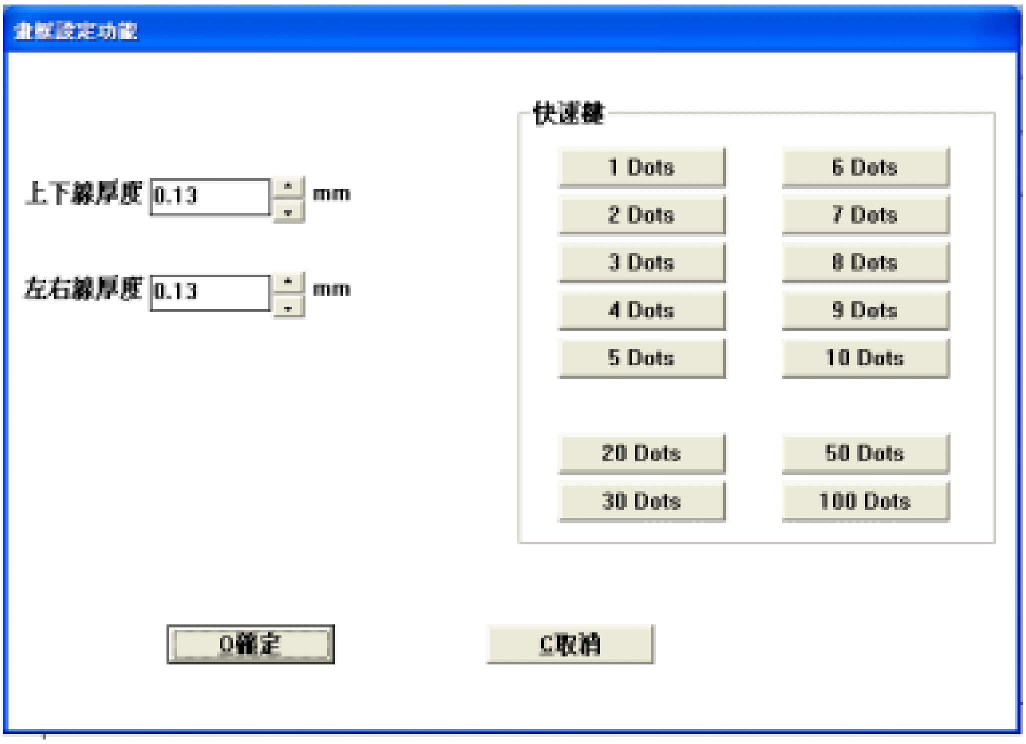


- **線的厚度** ： 指定畫線時線條的點數大小。
- **快速鍵** ： 直接指定畫線時線條的點數為該鍵的點數。

▸ 欲於版面畫線時，只要將滑鼠移至想畫線的第一點坐標，按下滑鼠左鍵後，將滑鼠拖曳到畫線的第二點坐標後，鬆開滑鼠左鍵即可。

4-9　畫框欄位的設定

將滑鼠移至畫框按鈕上輕按一下，可直接轉換至畫框狀態或至<X. 畫框>選項上按一下，即可進入畫框設定畫面。

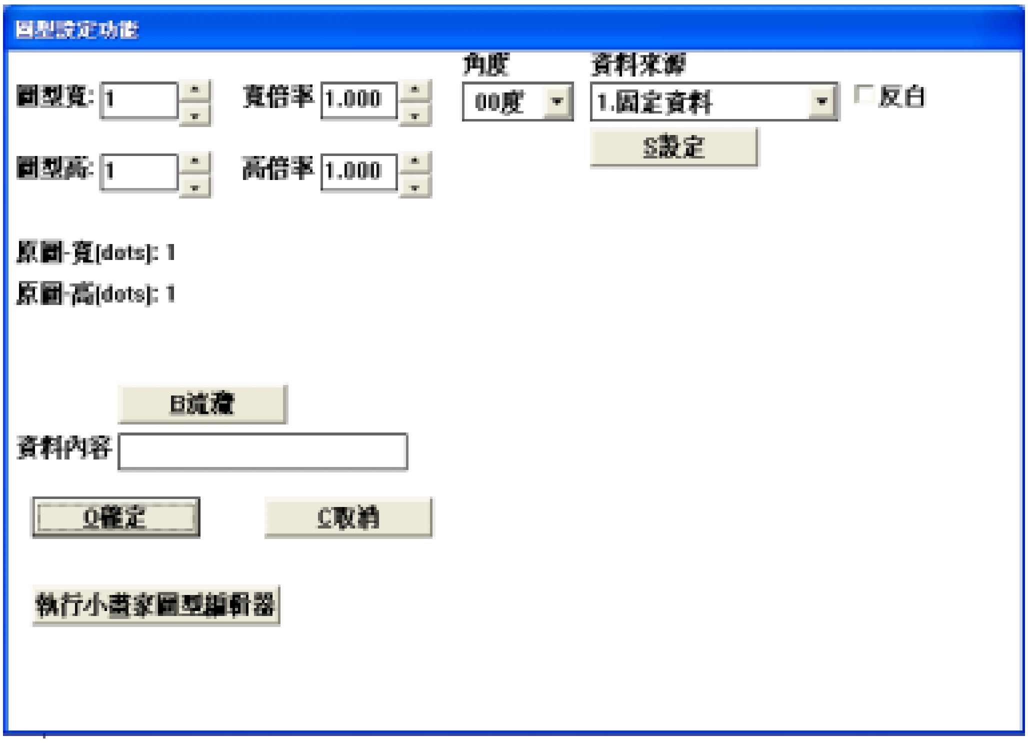


- **上下線的厚度** ： 指定畫框時時上、下框線條的點數大小。
- **左右線的厚度** ： 指定畫框時時左、右框線條的點數大小。
- **快速鍵** ： 直接指 定畫框時線條的點數為該鍵的點數。

▸ **欲於版面畫框時，只要將滑鼠移至想畫框的第一點座標，按下滑鼠左鍵後，將滑鼠拖曳到畫框的第二點坐標後，鬆開滑鼠左鍵即可。**

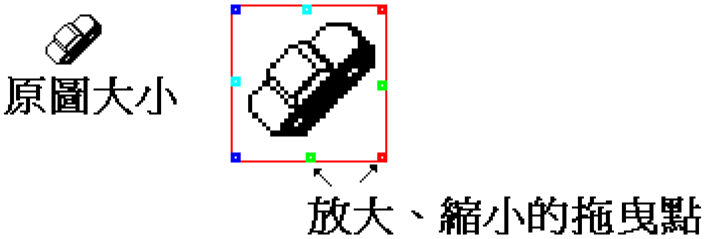
4-10　圖型欄位的設定

將滑鼠移至圖型按鈕上輕按一下，或至<M.圖型>選項上按一下，即可進入圖型設定畫面。



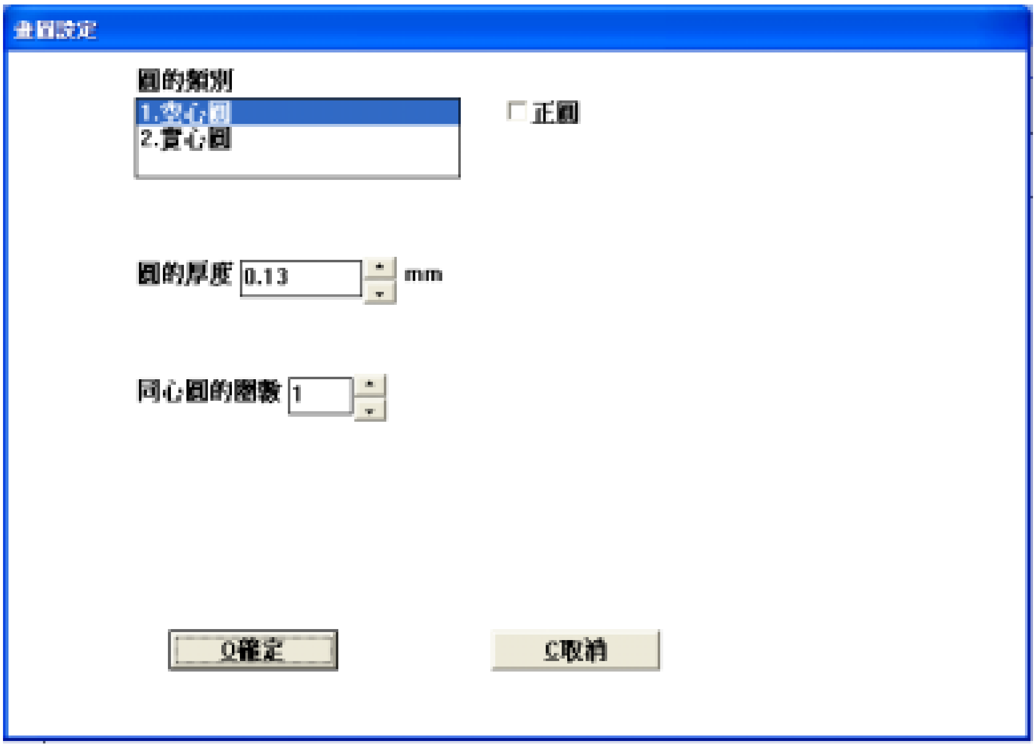
- **寬度** ：指該圖型列印時的水平點數，系統預設該圖型的實際水平點數，若該點數愈大，該圖型放大效果愈大;若該點數愈小，該圖型放大效果愈小。
- **高度** ：指該圖型列印時的垂直點數，系統預設該圖型的實際垂直點數，若該點數愈大，該圖型放大效果愈大;若該點數愈小，該圖型放大效果愈小。
- **瀏覽** ：欲查看圖型檔案的磁碟目錄，可以此功能查。

1. 系統支援圖型現階段，可接受 BMP 格式的圖檔。
3. 圖型的放大、縮小 ：於編輯版面中，用移動按鈕框選欲修改的圖型欄位後，該欄位四週將出現紅色邊框且有八個小框，按住其中的小框以滑鼠左鍵拖曳即可放大、縮小。



4-11　畫圓欄位的設定

EZ TAG 提供畫圓的功能可以畫正圓或橢圓形的圓型，而圓的資料處理皆以圖形指令處理。



第五章　　如何列印標籤

5-1　試印標籤

製作好一張標籤後，可直接於編輯版面上方，按下試印的按鈕即可試印出一張。 列印前請先設定好(1)印表機的機型，(2)標籤大小，(3)輸出埠。

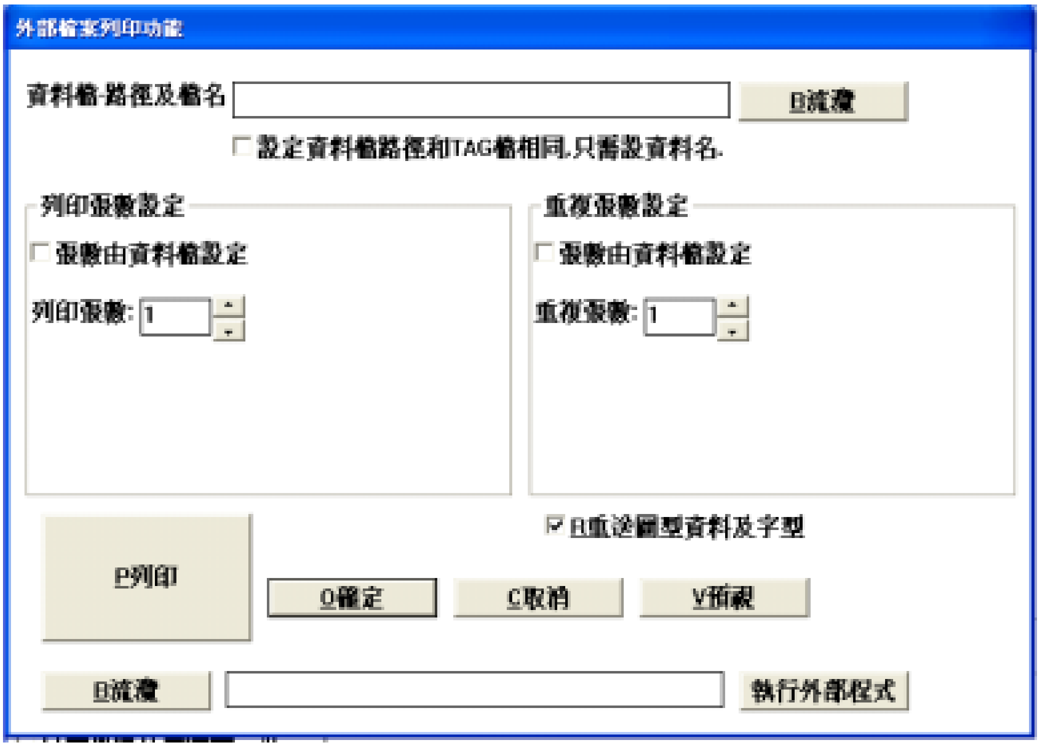
5-2　列印標籤

列印前將滑鼠至(藍色)列印按鈕上輕按一下，或至<P.列印>選項上按一下，即可進入列印功能畫面。



- **視窗的抬頭 ：** 於列印功能視窗中，系統將在視窗的抬頭顯示當前使用的列表機機型 輸出埠等訊息。
- **印表機設定 ：** 該功能同<系統視窗>中的印表機設定，用以進階設定相關印表機的軟硬體設定。
- **系統設定 ：** 可以直接開啟<系統視窗>，作系統的設定。
- **即時欄位值的輸入 ：** 若標籤中有相關的值，預設值皆以?符號表示，其資料的長度。

● 外部檔案設定提供使用外部檔時，指定列印檔案、列印張數及列印重複張數的設定。



▸ 使用者可引入標準的 **txt** 檔案，指定列印欄位及重複張數欄位，作外部檔列印。

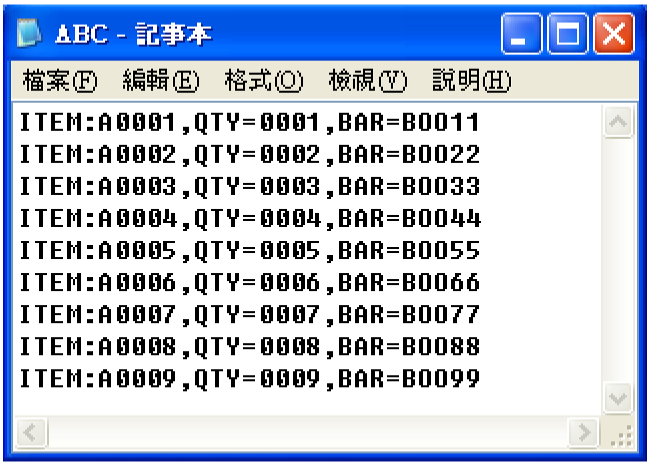
第六章　　外部檔案列印操作說明

6-1 外部檔列印使用說明

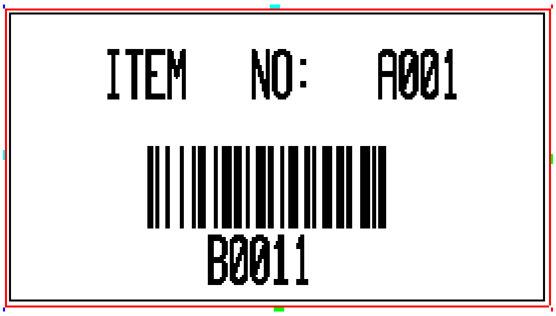
讀取 TXT 的文用檔，配合 TAG 外部檔案列印功能，作多筆的標籤列印。

範例

例如: ABC.TXT

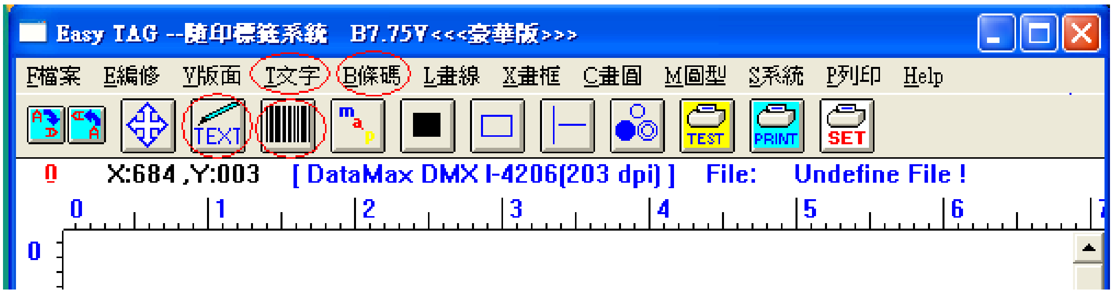


欲列印如下的標籤 :標籤紙張格式 ： 左右寬度 80mm ， 上下長度 40mm)

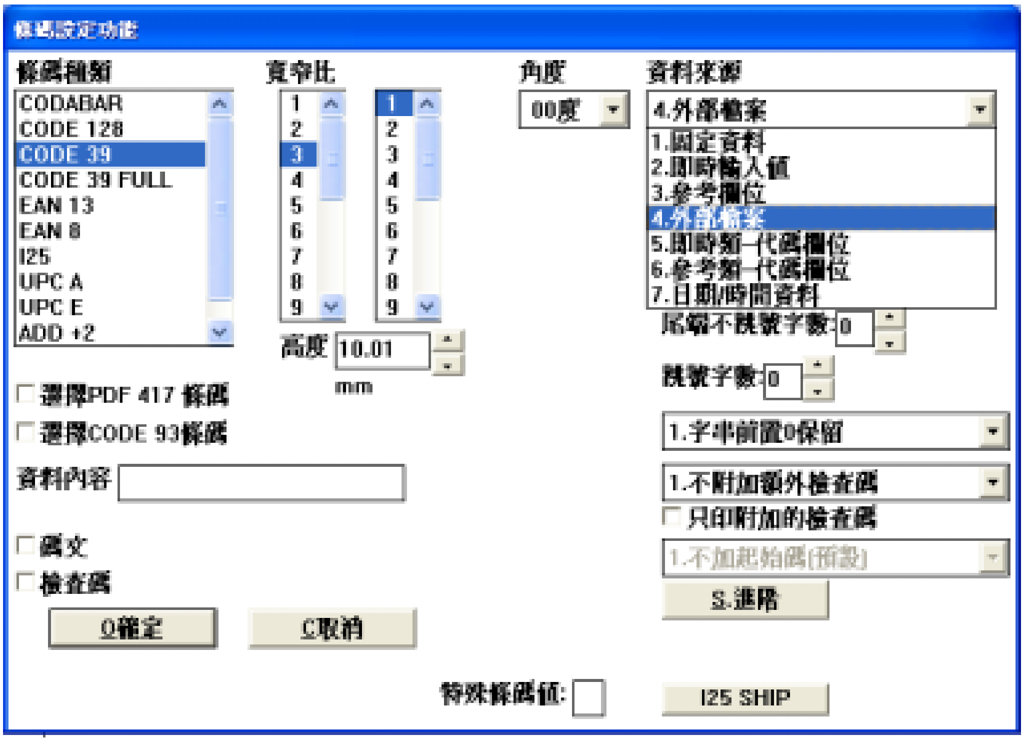


6-2 設定步驟

1. 於 TAG 主畫面功能列上點選<T.文字>或<B.條碼>功能後。



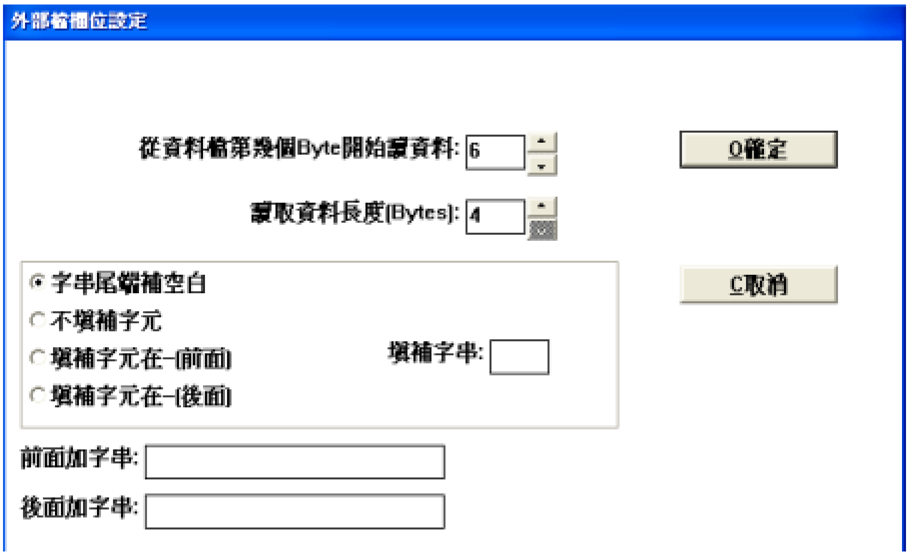
2. 進入<u>條碼設定功能</u>畫面，於<資料來源>之下拉式選單中，點選<4.外部檔案>。



3. 按下<S.設定>後，進入<u>外部檔欄位設定</u>的畫面中，使用者可指定如何自文字檔中讀取資料。

   範例 ：ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011

   a. 從資料檔第幾個 Byte 開始讀取資料:6
   b. 讀取資料長度(Bytes):4
   c. 文字輸出列印結果:A001。



● **字串尾端補空白(為預設值)：** 使用者輸入文字字數不足<u>預設字串長度</u>時，自動於字串尾端填補空白，到該字串長度等於<u>預設字串長度</u>。

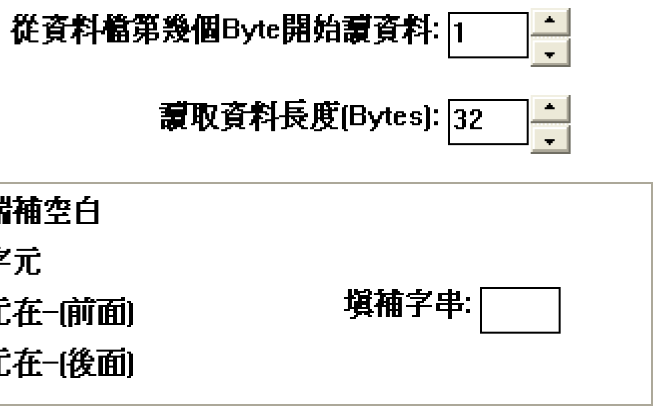
範例 ：ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011(以〝*〞符號為空白當填補字元。

a. 從資料檔第幾個 Byte 開始讀取資料:1

b. 讀取資料長度(Bytes):32

c. 文字輸出列印結果:ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011****

因文字檔的資料長度為(ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011，共 28 個 Bytes)。使用者設定讀取資料長度(Bytes)為 32Bytes 且 32Bytes-28Bytes=4Bytes，因文字檔的資料長度不足使用者預設長度，所以會在資料長度(ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011)的尾端補 4Bytes 的空白。



- **不填補字元 ：** 使用者輸入文字字數不足預設字串長度時，只取使用者輸入之字串。

  範例 : ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011

  a. 從資料檔第幾個 Byte 開始讀取資料 : 1

  b. 讀取資料長度(Bytes) : 32

  c. 文字輸出列印結果 : ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011

因文字檔的資料長度為(ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011, 共 28 個 Bytes)。使用者設定讀取資料長度(Bytes)為 32Bytes 且 32Bytes-28Bytes=4Bytes, 因文字檔的資料長度不足使用者預設長度，所以會在資料長度(ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011)。



- **填補字元-在(前面)** : 使用者輸入文字字數不足預設字串長度時，自動於該字串前端填補字串所設的字元，到該字串長度等於預設字串長度。

  範例 : ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011

  a. 從資料檔第幾個 Byte 開始讀取資料 ; 1

  b. 讀取資料長度(Bytes) : 32

  c. 填補字串 : TEST

  d. 文字輸出列印結果 : TESTITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011



- **填補字元-(後面)：** 使用者輸入文字字數不足預設字串長度時，自動於該字串尾端輸入<填補字串>所設之字元，到該字串長度等於預設字串長度。

  範例 : ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011

  a. 從資料檔第幾個 Bytes 開始讀取資料 : 1
  b. 讀取資料長度(Bytes) : 32
  c. 填補字串 : TEST
  d. 文字輸出列印結果 : ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011TEST 。



- **前面加字串 ：** 固定要在使用者輸入字串前日某固定文字時，可在此設定。

  例如:固定要在字串前面加〝NT$〞時，則將<前面加字串>設為〝NT$〞即可。

  範例 : ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011

  a. 從資料檔第幾個 Bytes 開始讀取資料 : 9
  b. 讀取資料長度(Bytes) : 1
  c. 填補字串 : NT$
  d. 文字輸出列印結果 : NT$1

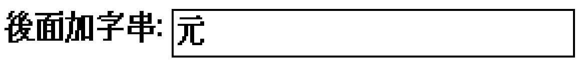


- **後面加字串 ：** 固定要在使用者輸入字串後加某固定文字時可在此作設定。

  例如:固字要在字串後面加〝元〞時，則將<後面加字串>設為〝元〞即可。

  範例 : ITEM:A001, QTY:0001, BAR:B0011

  a. 從資料檔第幾個 Bytes 開始讀取資料 : 9
  b. 讀取資料長度(Bytes) : 1
  c. 填補字串 : 元
  d. 文字輸出列印結果 : 1 元



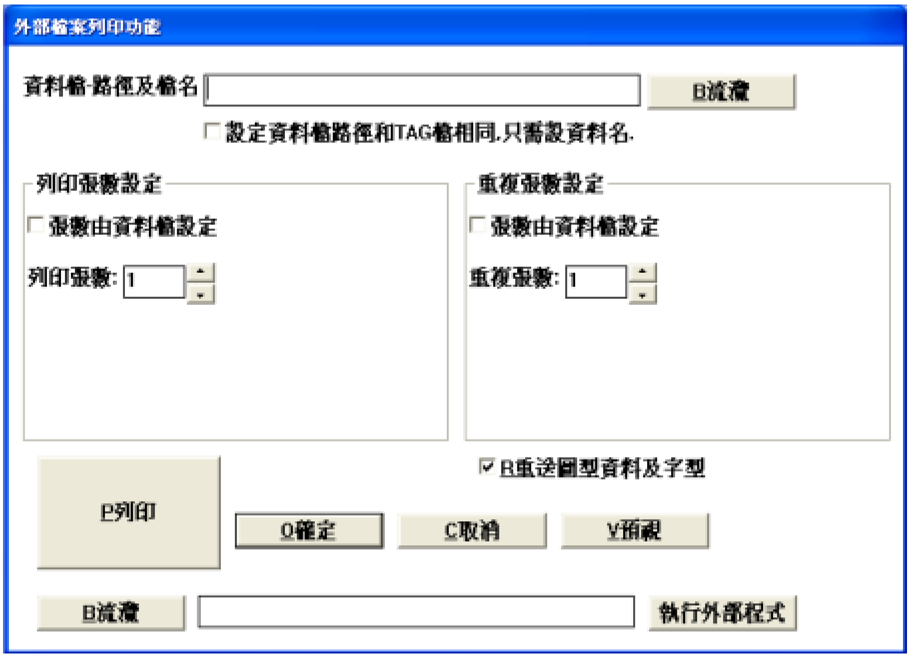
4. 按下<確定>，進入文字設定功能畫面，使用滑鼠再點文字設定功能的<確定>之後。



5. 按下<確定>後，出現標籤格式。

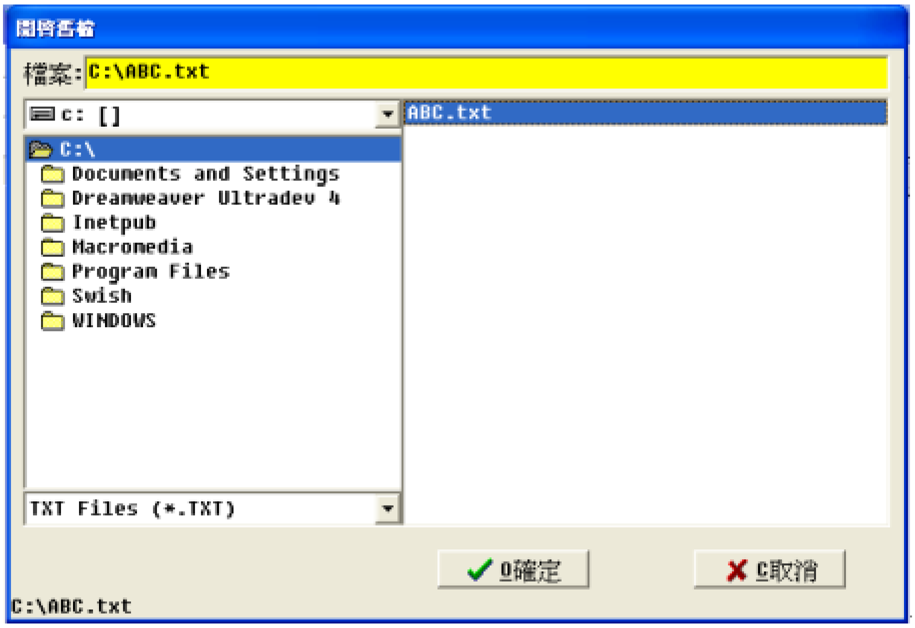


6. 按下主選單的<P.列印>功能後，點選<外部檔案列印>，即進入外部檔案列印功能。

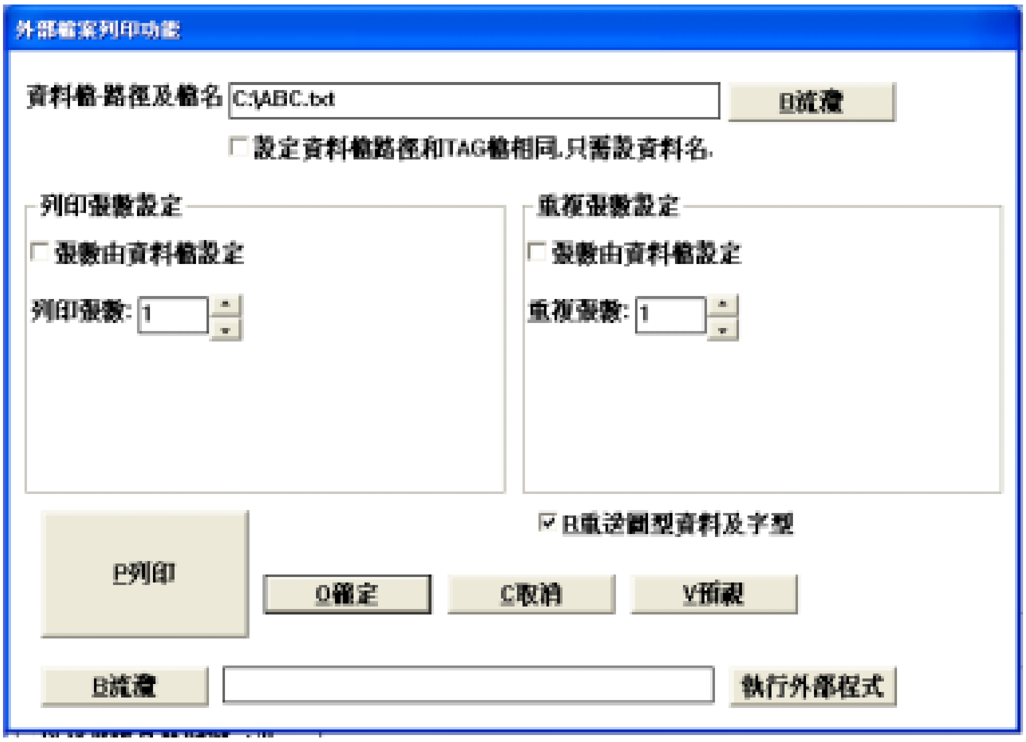


7. 點選<流覽>鈕，選擇所要列印的文字檔於<資料檔-路徑及檔名>之欄位中。

▸ **在 EZ TAG 軟體中，外部檔案列印一定要使用副檔名為.txt 的檔案列印。**



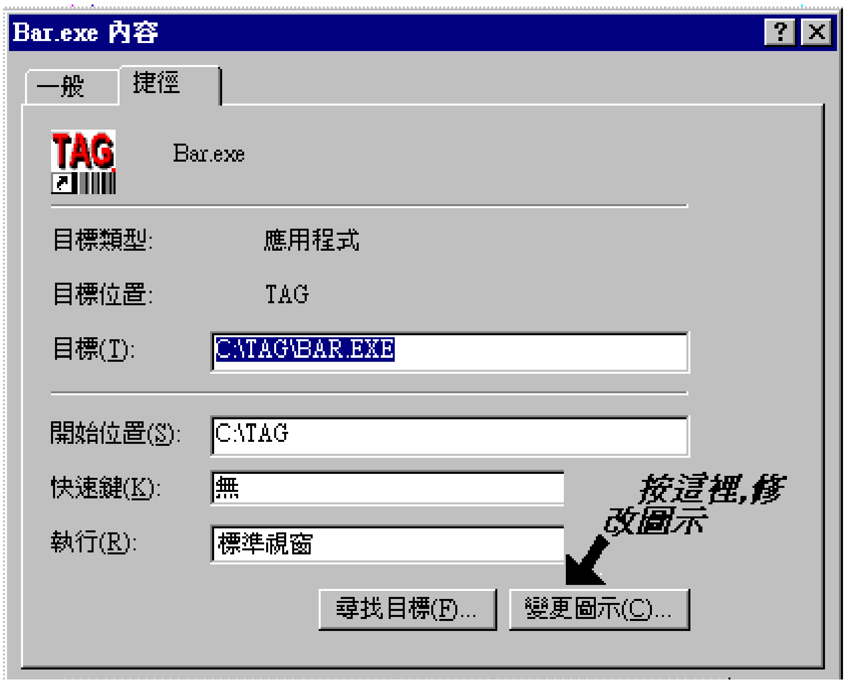
8. 按下<確定>後，回到外部檔案列印功能，使用者確認資料檔-路徑及檔名位置正確後，即可按<列印>鈕，得知列印輸出結果。



第七章　PRINT DRIVER

7-1　ICON 圖示

Easy TAG 主程式 BAR.EXE(Ver 6.10 以上)的 ICON 圖示提供 2 個以上圖型, 於 Windwos 的桌面圖示, 使用者可以進入修改<變更圖示>。







.此圖示為編輯系統標準圖示.



.此圖示一般指定為PRINT DRIVER的圖示.

7-2　主程式 BAR.EXE 的參數用法(Ver 6.10 以上)

Easy TAG 提供三種列印模式，可限制使用者只有列印權限，而不會更改到系統設定，底下假設使用者有一個 TAG 檔為 C:\demo.tag。



a .參數 / RUN

範例 : c:\tag\bar.exe c:\demo.tag / RUN

則 EZ TAG 啟動後，將自動載入 c:\demo.tag 檔案，並直接進入列印畫面。如同使用者進入 EZ TAG 後開啟舊檔 c:\demo.tag 後，再進入列印畫面一般，列印結束後將系統結束。

b. 參數 / PRINT

範例 : c:\tag\bar.exe　c:\demo.tag / PRINT

則 Easy TAG 啟動後，將自動載入 c:\demo .tag 檔案，並直接進入列印畫面，再進入外部檔列印。如定使用者進入 Easy TAG 後開啟舊檔 c:\demo .tag 後，進入外部檔案列印畫面，列印結束後將系統結束。



c. 參數 /EXE



範例 : c:\tag\bar.exe　c:\demo.tag /EXE

則 EZ TAG 啟動後，將自動載入 c:\demo.tag 檔案，並直接列印，列印結束結後將系統結束。

參數 / EXE 的用法，一般配合外部檔案列印而用。使用者或程式設定者可以自行產生資料文字檔(TXT 格式)後，利用參數/EXE 的用法將批文字檔的資料逐筆列出。

主選單<File 檔案>功能選項之<BAR.EXE PRINT driver Save as .DRI>功能，可以讓使用者輕易的將已編排好的 TAG 全部欄位，轉換儲存為外部檔格式，並自動產生示範的同檔名文字檔(.TXT)及同檔名的資料結構表(*.LST)，以利參數/EXE 的用法。

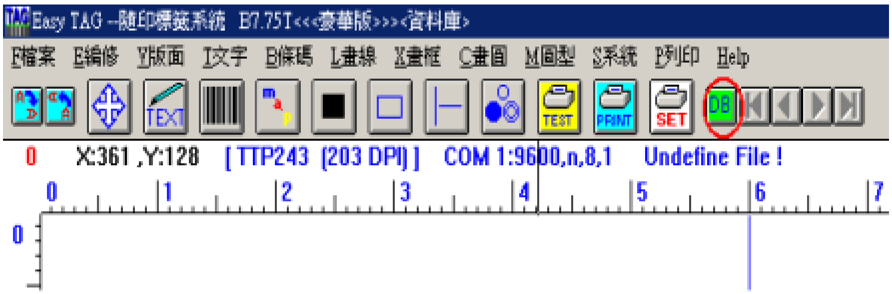
EZ TAG 外部檔案列印，一次只能指定的每一水平列資料當為一筆列印資料，有幾列就列印幾筆。

參數/EXE 的用法，可以設計好固定 TAG 格式檔，再變動文字檔(.TXT)內容，達到列印目的。

第八章　資料庫版操作說明

8-1　操作說明

1. 按下綠色 DB 按紐連接資料庫進入資料庫設定畫面。



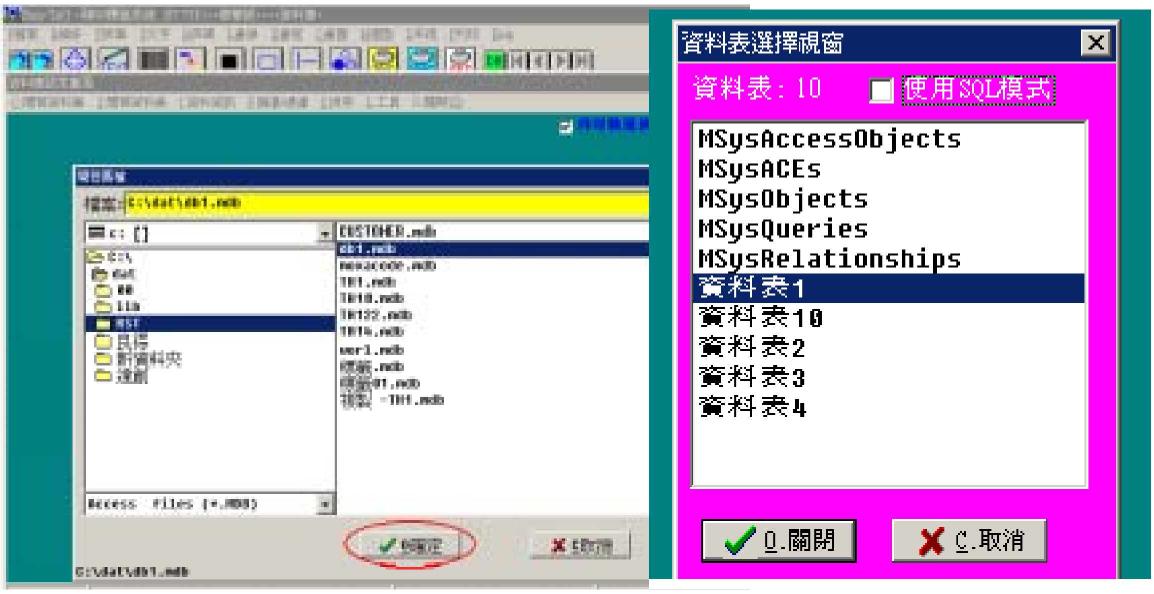
2. 開啟資料庫選擇資料庫種類以(Access 資料庫為例)。



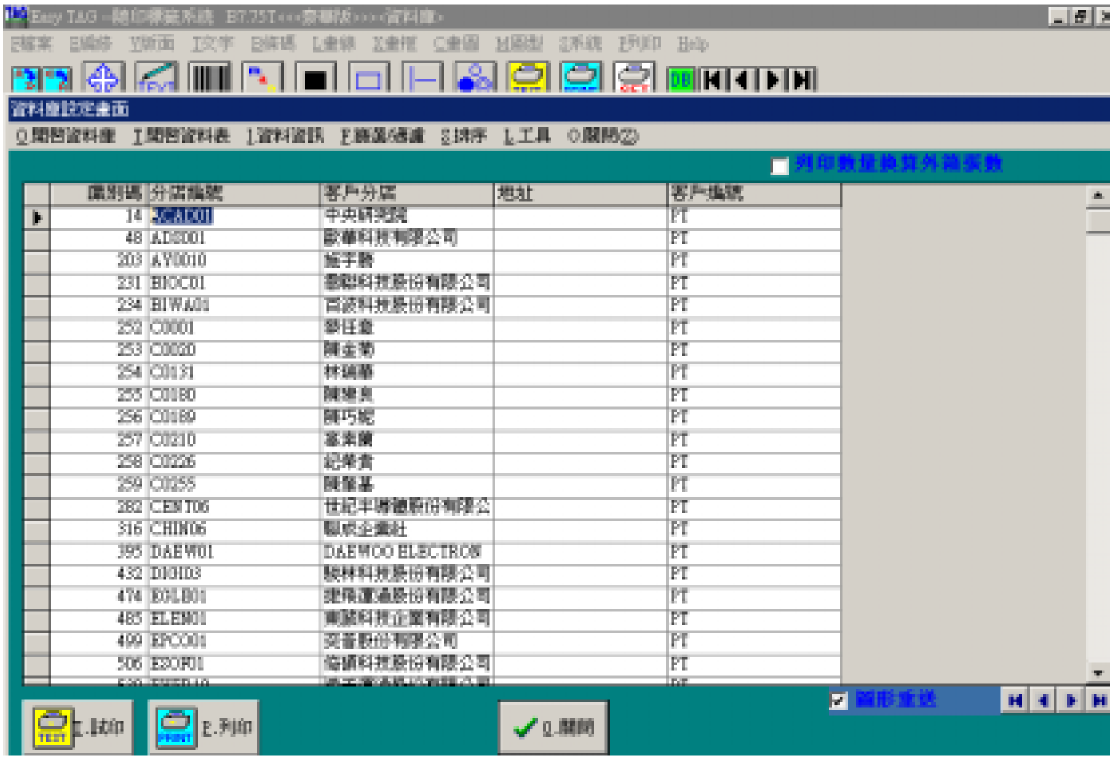
3. 列印數量換算外箱數量選項打勾時印製外箱標籤。



4. 以 Accrss 為例將 C:\DAT\DB1.mdb 內的資料表一載入。



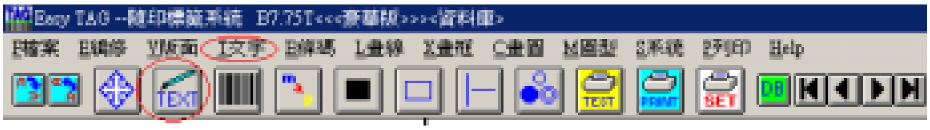
5. 連接資料庫後之畫面。



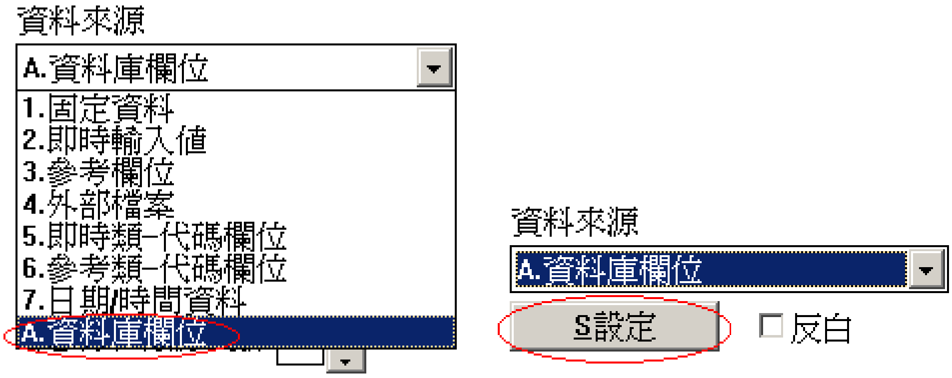
6. 按下<0.關閉>回到 DBTAG 編輯畫面 DBTAG 與 EZTAG 的編輯方式大致相同以下是針對相異處進行說明，文字的設定與條碼之設定方式一樣所以在此只講解文字設定功能。

8-2　文字資料庫設定

1. 在主畫面中選擇<文字>設定。



2. 在<資料來源>中，選擇<A.資料庫欄位>，按下<設定>鈕。



8-3　設定資料欄位內容

按下<設定>鈕後，即進入<資料庫欄位欄位設定>。



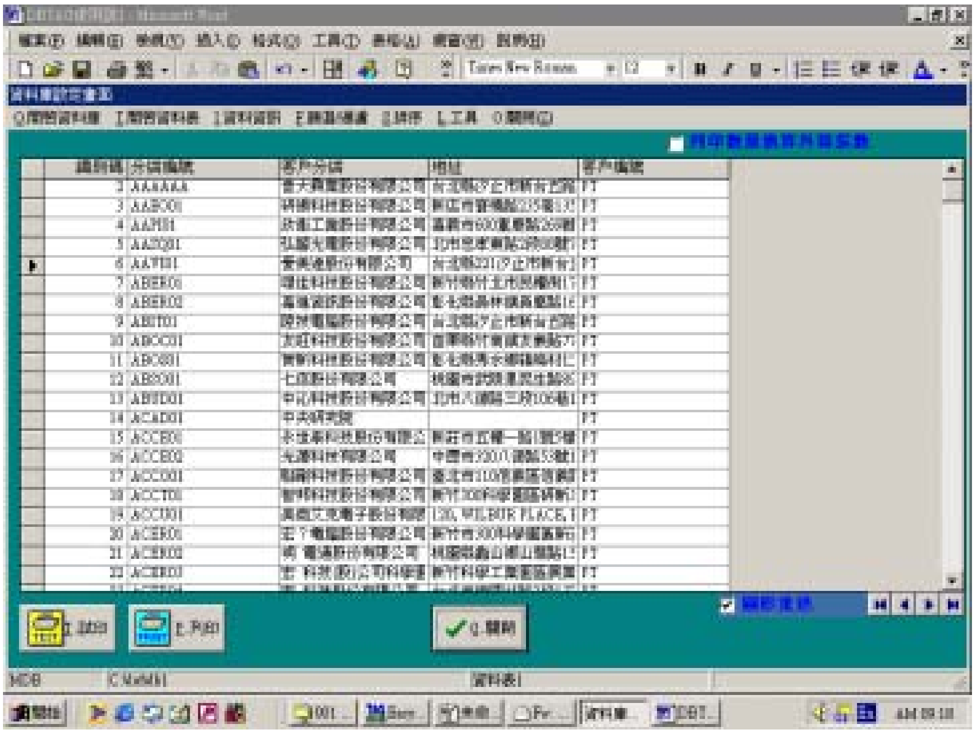
1. 先選擇欄位後點兩下或按選擇鍵選擇之欄位，會加到左方的欄位組合內容，再按確定鍵回到編輯畫面。



2. 設定完成的文字資料。



3. 列印資料時按下<DB>鈕。



4. 壓下<排序>後，可針對特定欄位排序。



5. 按下<I 資料資訊>中的<資料庫欄位清單>後，可檢視資料庫欄位。



6. 資料庫篩選/過濾設定

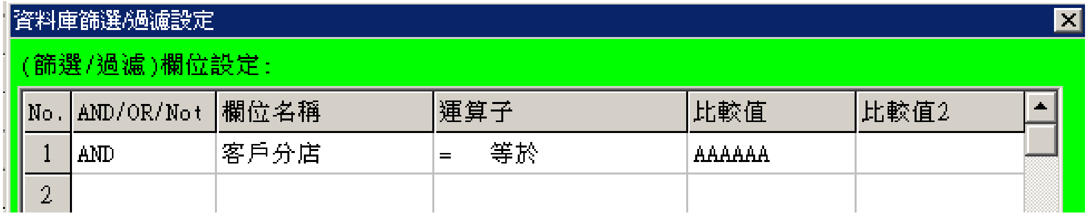


7. 比較值

選擇資料庫比較值之條件，以進行資料庫篩選。



8. 選擇比較值後，資料庫篩選/過濾設定之畫面。



9. 按下<關閉>及進行過濾，過濾完後按下<列印>鈕，進行列印。

10. 進入列印張數設定，按下<直接列印>直接輸出到條碼機印出所有資料。



11. 或可按下<列印資料編輯>。

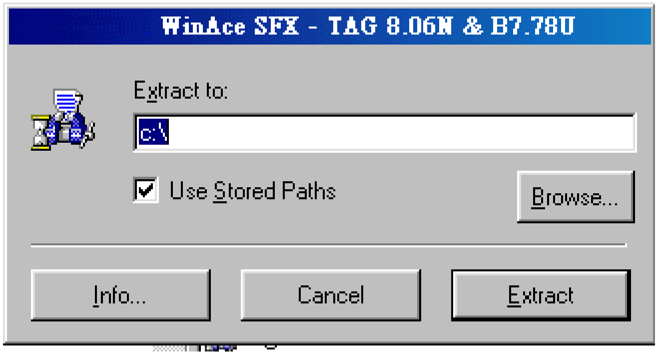


- **排序 ：** 可依序、勾選、列印張數、重複張數、識別碼、分店編號客戶分店等條件，進行資料排序。
- **清除 ：** 取消所有列印設定值。
- **張數設定 ：** 可設定特定資料範圍列印之數量。
- **勾選設定 ：** 可設定特定資料範圍是否勾選以利於勾選列印之使用。
- **刪除 ：** 將目前指向之資料列刪除。
- **新增 ：** 可增加新資料。
- **試印 ：** 測試列印。
- **列印該筆 ：** 目前列印指向之單筆資料。
- **勾選列印 ：** 勾選欄位有打勾的都列印。
- **全部列印 ：** 列印所有資料。

第九章　TAG 配合 PILOT 的說明

1.安裝請執行自動解壓縮執行程式:例 Tag8.06? & B7.78? & DataBase.EXE 的執行檔,將 TAG 解壓縮在硬碟中,(最好是 User 端的 Local HD).

安裝畫面如下:



2.安裝磁碟空間:約 60MB

3.安裝平台:Win95/98/ME/2000/XP 皆可

4.安裝 Win2000/XP 後,執行第一次時,請以最大權限安裝,安裝後執行第一次時,會出現關閉畫面,請重新開機即可.

5.BAR32 和 PILOT 以呼叫執行檔方式操作

參數用法有現在有 2 種:

a.參數/PILOT 用法　　:用以設計版面

b.參數/PILOTING 用法:直接列印

範例:

C:\tag\BAR32	c:\tag\db-test\Pilot\	PRODUCT.csv	/PILOT
TAG執行檔路徑	PILOT指定目錄	PILOT指定的CSV文字檔來源	參數A 設計畫面

C:\tag\BAR32	c:\tag\db-test\Pilot\	PRODUCT.csv	/PILOTING
TAG執行檔路徑	PILOT指定目錄	PILOT指定的CSV文字檔來源	參數 B 直接列印

6.TAG 檔案說明

```
c:\tag\db-test\pilot\product.tag
159.842514 #1 CSV Field<2:CNAME,BARCODE>
479.527557 #2 CSV File <C:\TAG\DB-Test\Pilot\PRODUCT.csv>
23.976377 #3
0 #4 mm
39 #5 TTP243  (203 DPI)
0 #6 COM 1
```

TAG 文字第一行:’< >’內說明有幾個欄位 及 其欄位名稱

TAG 文字第二行:’< >’內說明設計時參考的 CSV 檔案名稱